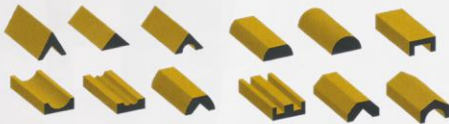
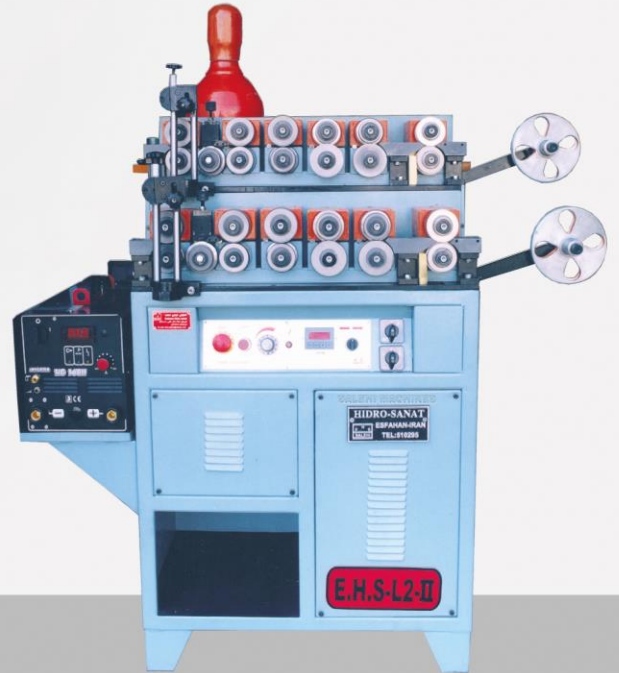
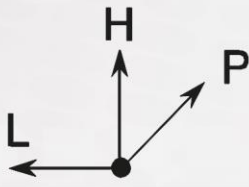


ماشین پروفیل اتوماتیک
Automatic Profiling Machine
آلة الملف الأنبوب التلقائي



Dimensions / ابعاد / الأبعاد



mm	L	P	H
EHS-L2-2	980	430	1230
EHS-L1-2	980	430	1230



أنبوبات المختلفة / لوله های خروجی / tube shapes



Model	L1	L2	مدل الموديل
Roller wheelbase	55 mm	65 mm	فاصله محور دو غلتک بعد محور المد
Pair of rollers	6 mm	6 mm	تعداد جفت غلتک ها عدد المداغ المزدوجات
Profiling diameter	1.5 : 6 mm	1.5 : 12 mm	قطر مقطع پروفیل قطر مقطع القصاصه
Profiling speed	0.5 : 4 m/mim	0.5 : 8 m/mim	سرعت فرم دهی سرعه التشكيل
Voltage	230/380 V 50/60 Hz	230/380 V 50/60 Hz	برق مصرفی الكهرب الاستهلاكی
Power installed	0.75 Kw	0.75 Kw	نیروی راه اندازی قوة التشكيل
width	980 mm	980 mm	عرض
Depth	430 mm	430 mm	طول
Height	1230 mm	1230 mm	ارتفاع الارتفاع
Weight	500 Kg	500 Kg	وزن الوزن
TIG welding system	OK	Ok	سیستم جوش آرگون نظام تلميم الارگون

این ماشین های پروفایل لوله های جوش داده شده و بدون جوش را از نوار فلزی مسطح تولید می کنند. مقطع لوله ها ممکن است به صورت گرد ، مربع ، مستطیل و تلویزیونی شکل هستند یا پروفیل های خاصی دارند (در صورت درخواست موجود است).
 روند پروفایل از غلتک ها و راهنماهای مختلفی استفاده می کند که به راحتی و به سرعت جایگزین می شوند. ایستگاه اول دارای یک واحد برشی برای کالیبراسیون نوار است.
 یک فرآیند جوشکاری T.I.G اتوماتیک (بدون مواد پرکننده) در پایان چرخه یکنواختی و حداکثر مقاومت مکانیکی لوله ها را تضمین می کند.

جوشکاری خودکار در مدل های زیر گنجانده شده است و بنا به درخواست مشتری ارائه می شود. منطقه کار توسط یک پنل ایمنی شفاف خاص محافظت می شود و روشنایی خاص خود را دارد.
 وسایل مورد نیاز این ماشین یک پایه چرخدار و واحد جوشکاری TIG یا واحد جوشکاری اکسیژن و گاز و فشار سنخ (مانومتر) میباشد.

دستگاه پروفیل L1 : یک طبقه و یک هد ، قطر پروفیل از سایز ۲-۶ میلی متر

دستگاه پروفیل L2: دو طبقه و یک هد ، قطر پروفیل ۲.۵-۱۰ میلی متر

دستگاه پروفیل L2 : دو طبقه ، دو هد

دارای دو موتور و دو گیربکس به طور مجزا

قابلیت اعمال تنظیم دو خروجی و سایز متفاوت لوله به صورت همزمان

قطر پروفیل: ۲.۵-۱۰ میلی متر

دستگاه پروفیل L3 : جهت تولید انواع کارهای تو خالی ساز (پر کردن لوله از آهن یا مس و جوش پروفیل به صورت همزمان)

قطر پروفیل سایز ۳-۱۰ میلی متر

دستگاه پروفیل L4 : سایز پروفیل ۳-۱۲ میلی متر

These profiling machines make welded and un welded tubes out of flat metal strip. Tubes are round, square, rectangular and TV-shaped, or have special profiles (available on request).The profiling process uses several rollers and guides that are easily and quickly replaced. The first station has a shearing unit for strip calibration.An automatic T.I.G welding process (without filler material) at the end of the cycle ensures uniformity and maximum mechanical strength of the tubes.Automatic welding is included in the below models and supplied on customer's request .the work area is protected by a special transparent safety panel and has its own lighting.Available on request a wheeled stand and the TIG welding unit or Oxygen and Gas Welding Unit and manometer.

Models;

Profile L1: (Making Profiling diameter: 2 - 6 mm)

Profile L2: (Single Head)-(Making Profiling diameter: 2.5 - 10 mm)

Profile L2: (Double Head)-(Making Profiling diameter: 2.5 -10 mm)

This model has two gearboxes and two separated motors. The ability of setting more than one fixed output and two sizes of tubes out is available of two roof profiling machines.

Profile L3: (For all types of Hollow chains)-(Making Profiling diameter: 3 - 10 mm)

Profile L4: (Making Profiling diameter: 3 - 12 mm)

هذه الجهات لتتشكيل تتناول أشرطة معدنية مستوية كالدخولية و تصنع أنبوبات في مقاييس مختلفة قابلة للتحميل. لهذه الماكينة محرّكان و سيران منفصلان عن البعض، أيضاً لها قابلية تنظيم مخرجين و مقاييس متفاوتين من الأنبوب للمخرج. مقطع الأنبوب يمكن أن يكون مدوّراً، مربعاً، موشورياً، في شكل TV و أشكال هندسية أخرى أو في أشكال خاصة و على أي حال لاجد لصنعها في الجهاز الميزات الفنية : يستخدم لعملية التشكيل من بضع محددات و دليل لتسهيل العمل في المحطّة الأولى تستفيد من تقنية التقطيع لتسهيل الأشرطة و من جهات التلحيم T.I.G للحامة يمكن الاستفادة من التلحيم الأوتوماتيكية في نموذجين L1 و L2 كجهات مطلوبة لأدوات العمل. يجب أن يكون في بيئة العمل لوحات الأمان بخط واضح و ضوء كاف. الوسائل المطلوبة لهذه التقنية، هي عجلة واقفة و وحدة تلحيم الأروغون (T.I.G) أو حملاج أكسيجن و الغاز و المضطاط.

www.salehimachines.com

telephone: +098-031-35722291

telephone: +098-031-35722292

fax: +098-031-35722283

email: salehimachines@gmail.com

اصفهان. شهرک صنعتی جی. انتهای خیابان چهارم. فرعی ششم
 4th St. Of Jey Industrial zone . Isfahan . IRAN

