

ماشین سازی صالحی

نماینده انحصاری شرکت Fischer آلمان در ایران و افغانستان

GOLDSCOPE SD® 510
GOLDSCOPE SD® 515
GOLDSCOPE SD® 520
GOLDSCOPE SD® 550

ماشین آلات GOLDSCOPE جهت آنالیز و تعیین عیار طلا و جواهر و سکه و انواع فلزات گرانبها



GOLDSCOPE SD 510



GOLDSCOPE SD 515
GOLDSCOPE SD 520
GOLDSCOPE SD 550

استانداردها	GOLDSCOPE SD 510	GOLDSCOPE SD 515	GOLDSCOPE SD 520	GOLDSCOPE SD 550
تایید CE استانداردهای اشعه ایکس تصویب	EN 61010, EN 61326 DIN ISO 3497 and ASTM B 568			
بازرسی پذیرش فردی به عنوان یک ابزار کاملاً محافظت شده مطابق با مقررات آلمان "Deutsche "Rontgen-verordnung-RoV".	ابزار کاملاً محافظت شده با تأیید نوع مطابق با مقررات "deutsche rongenverordnung-RoV" آلمان.			
مرحله نمونه	پشتیبانی نمونه ثابت 13/29			
طرح حداکثر وزن نمونه [kg/lb]	305 x 490/ 12 x 19.3		310 x 320/ 12.2 x 12.6	
منطقه قرارگیری نمونه قابل استفاده [mm/in]	130/5.1		90/3.5	
حداکثر ارتفاع نمونه [mm/in]				
ابعاد	GOLDSCOPE SD 510	GOLDSCOPE SD 515	GOLDSCOPE SD 520	GOLDSCOPE SD 550
ابعاد خارجی ارتفاع x عمق x عرض [mm/in] وزن [kg/lb]	405 x 588 x 426/ 16 x 23 x 17 approx. 45/99	403 x 588 x 365/16 x 23.2 x 14.4 approx. 45/99		
منبع اشعه	لوله تنگستن، تثبیت حرارتی		لوله تنگستن میکرو فوکوس با پنجره برلیوم	
لوله اشعه ایکس ولتاژ بالا، سه مرحله [µm/mils] فیلتر اولیه، مواد و ضخامت	30, 40, 50 none	30, 40, 50 none	30, 40, 50 fixed Al 500/19.7	10, 30, 50 6x changeable: Ni 10/0.4 no filter Al 1000/39.4 Al 500/19.7 Al 100/3.9 Mylar® 100/3.9
دیافراگم (کلیماتور) Ø [mm/mils]	Fixed Standard 1.0/39 Option 0.6/24; approx. 0.7/28*	Fixed Standard 1.0/39 Option 0.6/24; 1.0/39 or 2.0/79 approx. 0.7/28*	Fixed, Standard 1.0/39 Option 0.6/24; 1.0/39 or 2.0/79 approx. 0.7/28*	4x changeable: 0.2/8; 0.6/24; 1.0/39; 2.0/79 approx. 0.3 /12*
*کوچکترین نقطه اندازه گیری Ø [mm/mils]	* به فاصله اندازه گیری و دیافراگم بستگی دارد، اندازه نقطه اندازه گیری واقعی در تصویر ویدیویی نشان داده شده است.			
تشخیص اشعه ایکس	رادیاب پین سیلیکونی با خنک کننده پلتی تر		آشکارساز دریفت سیلیکون (SDD)، خنک کننده با لایه‌های مختلف	
نوع آشکارساز Mn-α [eV] برای fwhm وضوح محدوده عنصر اندازه گیری فاصله [mm/in]	S (16) to U (92)		Al (13) to U (92)	
	۲۵-۱۰٪، جبران فاصله با روش DCM ثبت شده برای اندازه گیری های ساده در فواصل مختلف. برای کاربردهای خاص یا برای نیازهای بالاتر در دقت، ممکن است کالیبراسیون اضافی لازم باشد.			