



800 kg
220 V / 60, 50 HZ

CNC SCTCD 12-3D

- هدایت محورها توسط ۱۲ عدد سروو موتور.
- دارای ۲ هد افقی و ۱ هد عمودی.
- هد افقی با قدرت ۷۵۰ وات و ۱۲۰۰۰ دور در دقیقه.
- هد عمودی با قدرت ۲/۵ کیلو وات و سرعت ۴۰۰۰۰ دور.
- قابلیت تراش بر روی سطوح ۳ بعدی (قطعات ریخته گری)، حلقه، النگو و پلاک.
- تعویض اتوماتیک ۱۲ ابزار با سرعت ۴ ثانیه.
- قابلیت تراش بر روی پلاک با ابعاد ۹x۹ سانتیمتر.
- تراش بر روی حلقه و النگو از عرض ۱ تا ۵۰ میلیمتر با سطوح تخت، سه گوش و منحنی.
- دارای سنسور با قابلیت تشخیص لنگی و اجرای النگو و حلقه در ضخامت بسیار پایین.
- قابلیت تراش بر روی گوی.
- قابلیت خارج شدن از مرکز.

- Axis controlling by 12 servomotors.
- Two horizontal heads and one vertical head.
- Horizontal head (750 W - 12000 RPM).
- Vertical head (2.5 KW - 40000 RPM).
- Lathing capability on **3D (Casting parts)** bangles and rings.
- Automatic change of 12 tools in 4 Seconds.
- Marking capability on the workpiece in 9x9 cm.
- Marking on the rings and bangles on flat, triangle, half round surfaces (width from 1 to 50mm).
- It has a sensor with the ability to detect lameness and implement bangles and rings in very low thickness.
- Cutting capability on the ball.
- The ability to move out of the center.



800 kg
220 V / 60, 50 HZ

CNC SCTCD 11

- هدایت محورها توسط ۱۱ عدد سروو موتور.
- دارای ۲ هد افقی و ۱ هد عمودی.
- هد افقی با قدرت ۷۵۰ وات و ۱۲۰۰۰ دور در دقیقه.
- هد عمودی با قدرت ۲/۵ کیلو وات و سرعت ۴۰۰۰۰ دور.
- قابلیت تراش بر روی گوی، حلقه، النگو و پلاک.
- تعویض اتوماتیک ۱۲ ابزار با سرعت ۴ ثانیه.
- قابلیت تراش بر روی پلاک با ابعاد ۹x۹ سانتیمتر.
- تراش بر روی حلقه و النگو از ۱ تا ۵۰ میلیمتر با سطوح تخت، سه گوش و منحنی.
- دارای سنسور با قابلیت تشخیص لنگی و اجرای النگو و حلقه در ضخامت بسیار پایین.

- Axis controlling by 11 servomotors.
- Two horizontal head and one vertical head.
- Horizontal head 750 w and 12000 RPM.
- Vertical head 2.5 KW and 40000 RPM.
- Cutting capability on the ball, bangles and rings.
- Automatic change of 12 tools in 4 Seconds.
- Marking capability on the workpiece in 9x9 cm.
- Engraving on the ring and bangle on flat triangle, half round (from 1 to 50).
- It has a sensor with the ability to detect lameness and implement bangles and rings in very low thickness.





700 kg
220 V / 60, 50 HZ

CNC SCTCD 10

- هدایت محورها توسط ۱۰ عدد سروو موتور.
- دارای ۱ هد افقی و ۱ هد عمودی.
- هد افقی با قدرت ۷۵۰ وات و ۱۲۰۰۰ دور در دقیقه.
- تعویض اتوماتیک ۱۲ ابزار با سرعت ۴ ثانیه.
- هد عمودی با قدرت ۲/۵ کیلو وات و سرعت ۴۰۰۰۰ دور.
- قابلیت تراش بر روی گوی.
- قابلیت تراش بر روی پلاک با ابعاد ۹x۹ سانتیمتر.
- تراش بر روی حلقه و الگو از ۱ تا ۵۰ میلیمتر با سطوح تخت، سه گوش، منحنی.
- دارای سنسور با قابلیت تشخیص لنگی و اجرای الگو و حلقه در ضخامت بسیار پایین.



- Axis controlling by 10 servomotors.
- One horizontal head, one vertical head And Dull Head.
- Horizontal head (750W - 12000 RPM).
- Automatic change of 12 tools in 4 Seconds.
- Vertical head (2.5 KW - 40000 RPM).
- Cutting capability on the ball.
- Marking capability on the workpiece in 9x9.
- Engraving capability on ring and bangle on flat, triangle, half round (from 1 to 50 mm).
- It has a sensor with the ability to detect lameness and implement bangles and rings in very low thickness.



950 kg
220 V / 60, 50 HZ

CNC SCHCD 7

- هدایت محورها توسط ۷ عدد سروو موتور.
- دارای ۱ هد افقی و ۱ هد عمودی و مات ضربه.
- هد افقی با قدرت ۷۵۰ وات و ۱۲۰۰۰ دور در دقیقه.
- هد عمودی با قدرت ۱/۵ کیلو وات و سرعت ۴۰۰۰۰ دور.
- تعویض ابزار بصورت دستی.
- قابلیت تراش بر روی پلاک با ابعاد ۹x۹ سانتیمتر.
- تراش بر روی حلقه و الگو از عرض ۱ تا ۵۰ میلیمتر با سطوح تخت، سه گوش، منحنی.
- دارای سنسور با قابلیت تشخیص لنگی و اجرای الگو و حلقه در ضخامت بسیار پایین.



- Axis controlling by 7 servomotors.
- One horizontal head and one vertical head.
- Horizontal head 750 w and 12000 RPM.
- Vertical head 1.5 KW and 40000 RPM.
- Manual tools changing.
- Marking capability on the workpiece in 9x9 cm.
- Engraving on the ring and bangle on flat triangle, half round (from 1 to 50 mm).
- It has a sensor with the ability to detect lameness and implement bangles and rings in very low thickness.

• Head office:

4th St, Jey Industrial Zone, Isfahan, IRAN.

Tel: +98 (31) 35722291- 4 * Fax: +98 (31) 35722283



www.salehimachines.ir

• دفتر مرکزی:

اصفهان، شهرک صنعتی جی، انتهای خیابان چهارم، فرعی ششم

تلفن: ۰۲۱-۳۵۷۲۲۲۹۱-۴ * فاکس: ۰۲۱-۳۵۷۲۲۲۸۳