

BALL CUTTING MACHINE PATENTED C.N.C DIAMOND CUTTING MACHINE FOR BEADS

ماشین تراش گوی



دستگاه تمام اتوماتیک تراش گوی CNC ، مدل 2020 ، دارای ۱۲ محور سرورو موتور می باشد که تحت شبکه کنترل می شود. این دستگاه بر روی انواع گوی های کروی قابلیت اجرا دارد و همچنین زمینه های بسیار دقیقی روی گوی اجرا می کند که تمامی خطوط روی گوی بصورت برنامه ریزی شده و دقیق سر جای خود قرار می گیرد.

هر کدام از این محورهای با دقت ۰/۰۰۰ میلیمتر حرکت می کنند. این دستگاه با یک ساختار ثبیت شده قوی با فیدر تمام اتوماتیک جهت بارگذاری گوی از سایز ۲ الی ۱۰ میلیمتر قادر به تراش ۱۶ تا ۲۰ گوی در دقیقه می باشد.

چرخه‌ی کار این دستگاه توسط کنترلر ساخت ایتالیا با صفحه لمسی متصل شده به دستگاه، مجهز به پورت اترنت به منظور کنترل چشمی قطعه کار با مانیتور، دوربین و LCD تعییه شده است. همچنین این دستگاه قابلیت کار در حالت افقی و عمودی را دارد که سوئیچینگ به صورت خودکار انجام می شود.

در حالت افقی، دستگاه به صورت اتوماتیک در زوایای مختلف از ۰ تا ۱۸۰ درجه قادر به تراش روی قطعه کار خواهد بود.



- Unlimited design storage
- ذخیره سازی بی نهایت طرح
- Beads cutting size from 2 -10 mm
- تراش گوی از سایز ۲ الی ۱۰ میلیمتر
- Full automatic feeder to load various size of beads
- فیدر تمام اتوماتیک جهت بارگذاری انواع گوی



BALL CUTTING MACHINE



BEADS LOADR

Max. number of beads 14 beads/min

MACHINABLE PRODUCTS

Beads

Max. diameter beads 10 mm

Number of working axes 12

Axis tilt Table $-40^\circ / +45^\circ$

Axis tilt Tool Heads $-45^\circ / +180^\circ$

INSTALLATION DATA

Wattage 4.6 kw

Power Supply 230 V, 50/60 Hz, 1~

Pneumatic supply 6 bar

Max. air consumption 60 Nl/min

Weight 480 kg

SALEHI MACHINES



Fully automatic, multi axes CNC, diamond cutting machine.

projected for faceting and decorating on cylindrical or spherical beads. The work cycle is checked and managed by the Italian controller with touch-screen interface equipped with ethernet port for remote assistance visualization of the work piece by monitor, optional camera and LCD. Machining head allows to operate both in horizontal and vertical mode.

In horizontal mode, machining head, automatically assumes various angles of work from 0° till 180° . The work cycle is performed in closed environment in order to allow the recovery of workmanship residues.

